

PRODUTOS STANDARD – Vidro base extra claro sgg DIAMANT®

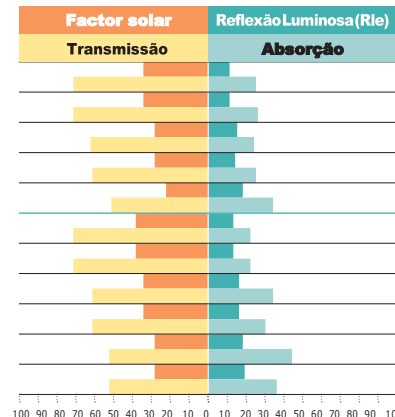
### GAMA STANDARD - ALTA SELECTIVIDADE EXTRA CLARO E ITR - CARACTERIZAÇÃO (6\*/16 argon 90%/ 4)

PRODUTO	E. Luminosa			Energia						Factor solar	SC	T. Térmica	
	TL	RLe	RLi	TE	REe	REi	TUV	AE1	U			e	
sgg COOL-LITE® XTREME	70/33 II	71	11	13	32	43	49	23	25	0,34	0,39	1,0	0,01
	70/33	71	11	13	32	42	50	23	26	0,34	0,39	1,0	0,01
	60/28 II	62	15	17	27	49	53	13	24	0,28	0,33	1,0	0,01
	60/28	61	14	17	27	47	53	18	25	0,28	0,33	1,0	0,01
	50/22 II	51	18	21	21	45	57	16	34	0,22	0,26	1,0	0,01
sgg COOL-LITE® SKN	076 II	71	13	15	36	41	42	22	22	0,38	0,43	1,0	0,01
	076	71	13	15	36	41	42	22	22	0,38	0,43	1,0	0,01
	065 II	61	16	18	32	34	40	29	34	0,34	0,39	1,0	0,01
	065	61	16	18	32	37	43	21	30	0,34	0,39	1,0	0,01
	054 II	52	18	22	26	30	47	19	44	0,28	0,32	1,0	0,01
	054	52	19	22	26	37	44	22	36	0,28	0,32	1,0	0,01

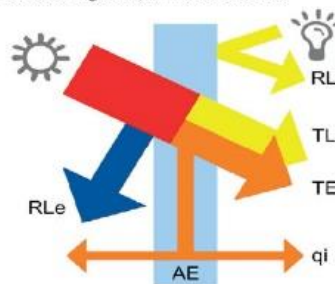
Caracterização obtida segundo EN-410 e EN-673. \*Posição da capa.

EXTRA NEUTRO 
  NEUTRO 
  AZULADO 
  PRATA SUAVE 
  PRATA 
  AZUL PRATA 
  VERDE PRATA 
  ÁGUA DO MAR

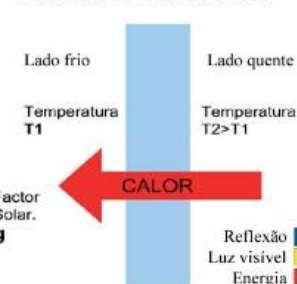
- TL:** Transmissão Luminosa: % de luz visível que passa através do vidro.
- RLe:** Reflexão Luminosa Exterior: % de luz visível refletida para o exterior.
- RLi:** Reflexão Luminosa Interior: % de luz visível refletida para o interior.
- TE:** Transmissão Energética: % de energia solar transmitida a través do vidro.
- AE:** Absortado Energética: % de energia solar absorvida por el vidrio.
- g:** Factor Solar: Energia solar total que pasa al interior. A menor valor mayor eficacia de controlo solar.
- SC:** Coeficiente de Sombra: Proteção solar referida a um vidro incoloro de 3mm. (g=0,88).
- U:** Transmissão Térmica: Quantidade de calor transmitida através do vidro de acordo com a diferença de temperatura entre o interior e o exterior. Quanto menor seja o valor, maior isolamento térmico (W/m²k).
- qi:** Re-emissão de energia para o interior.
- e:** Emissividade Normal.



Fatores energéticos, luminosos e solares



Transmissão Térmica - Isolamento



## PRODUTOS STANDARD – Vidro base extra claro SGG DIAMANT®



GAMA STANDARD - ALTA SELETIVIDADE EXTRA NEUTRO - TRANSFORMABILIDADE												
PRODUTO		Aspetto	Vidro Base	Temperabilidade	Laminável Face Cara	Flexível	Serigrafia Face capa	Desbordeamento	Espessuras standard (mm)			
SGG COOL-LITE® XTREME	70/33 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
	70/33	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
	60/28 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
	60/28	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
	50/22 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
SGG COOL-LITE® SKN	076 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	076	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	065 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	065	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	054 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	054	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12

As gamas SGG COOL-LITE SKN e SGG COOL-LITE XTREME devem ser sempre montados em vidro duplo com a capa na posição 2.  
\* Sob consulta. \*\*É responsabilidade do transformador confirmar a viabilidade desse processo em suas instalações com base em equipamentos industriais, espessuras, dimensões, raio de curvatura, etc.

Torre Cristal – SGG CLIMALIT PLUS com SGG COOL-LITE SKN 054 DIAMANT.

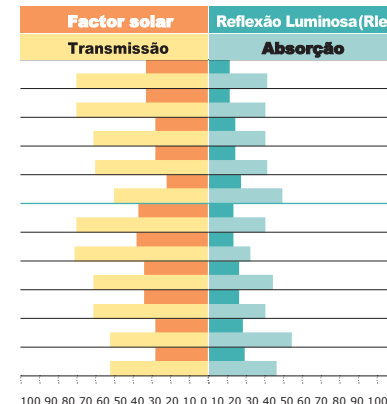
### PRODUTOS STANDARD - Vidro incolor SGG PLANICLEAR®

#### GAMA STANDART - ALTA SELECTIVIDADE NEUTROS e ITR - CARACTERIZAÇÃO (6"/16 árgon 90%/ 4)

PRODUTO		E. Luminosa			Energia					Factor solar	SC	T. Térmica	
		TL	RLe	RLi	TE	REe	REi	TUV	AE1			U	e
SGG COOL-LITE® XTREME	70/33 II	70	11	13	31	37	45	18	31	0,33	0,38	1,0	0,01
	70/33	70	11	13	31	38	46	18	30	0,33	0,38	1,0	0,01
	60/28 II	61	14	17	26	43	49	10	30	0,28	0,32	1,0	0,01
	60/28	60	14	17	26	42	19	14	31	0,28	0,32	1,0	0,01
	50/22 II	50	17	21	20	41	53	12	39	0,22	0,25	1,0	0,01
SGG COOL-LITE® SKN	176 II	70	13	15	35	34	42	23	30	0,37	0,43	1,0	0,01
	176	71	13	15	36	41	42	22	22	0,38	0,43	1,0	0,01
	165 II	61	16	18	32	34	40	29	34	0,34	0,39	1,0	0,01
	165	61	16	18	32	37	43	21	30	0,34	0,39	1,0	0,01
	154 II	52	18	22	26	30	47	19	44	0,28	0,32	1,0	0,01
	154	52	19	22	26	37	44	22	36	0,28	0,32	1,0	0,01

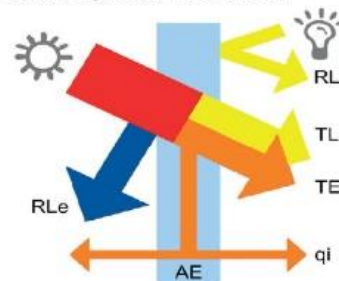
Caracterização obtida segundo EN-410 e EN-673. \*Posição da capa.

EXTRA NEUTRO 
  NEUTRO 
  AZULADO 
  PRATA SUAVE 
  PRATA 
  AZUL PRATA 
  VERDE PLATA 
  ÁGUA DO MAR

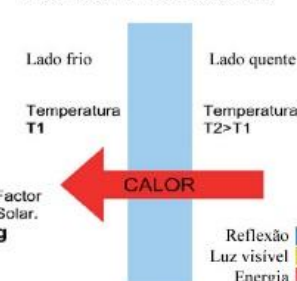


- TL:** Transmissão Luminosa: % de luz visível que passa através do vidro.
- RLe:** Reflexão Luminosa Exterior: % de luz visível refletida para o exterior.
- RLi:** Reflexão Luminosa Interior: % de luz visível refletida para o interior.
- TE:** Transmissão Energética: % de energia solar transmitida a través do vidro.
- AE:** Absorção Energética: % de energia solar absorvida por el vidro.
- g:** Factor Solar: Energia solar total que pasa al interior. A menor valor mayor eficacia de controlo solar.
- SC:** Coeficiente de Sombra: Proteção solar referida a um vidro incoloro de 3mm. ( $g=0,88$ ).
- U:** Transmissão Térmica: Quantidade de calor transmitida através do vidro de acordo com a diferença de temperatura entre o interior e o exterior. Quanto menor seja o valor, maior isolamento térmico ( $W/m^2k$ ).
- qi:** Re-emissão de energia para o interior.
- e:** Emissividade Normal.

#### Fatores energéticos, luminosos e solares



#### Transmissão Térmica - Isolamento



### PRODUCTOS STANDARD – Vidro Base incolor sgg PLANICLEAR®

GAMA STANDARD - ALTA SELECTIVIDADE EXTRA NEUTRO - TRANSFORMABILIDADE												
PRODUTO	Aspeto	Vidro Base	Temperabilidade	Laminável Face Cara	Flexível	Serigrafia Face capa	Desbordeamento	Espessura standard (mm)				
sgg COOL-LITE® XTREME	70/33 II	NEUTRO	PLANICLEAR	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
	70/33	NEUTRO	PLANICLEAR	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
	60/28 II	NEUTRO	PLANICLEAR	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
	60/28	NEUTRO	PLANICLEAR	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
	50/22 II	NEUTRO	PLANICLEAR	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12*
sgg COOL-LITE® SKN	076 II	NEUTRO	PLANICLEAR	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	076	NEUTRO	PLANICLEAR	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	065 II	NEUTRO	PLANICLEAR	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	065	NEUTRO	PLANICLEAR	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	054 II	NEUTRO	PLANICLEAR	A TEMPERAR	NÃO	**	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12
	054	NEUTRO	PLANICLEAR	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO	NECESSÁRIO	6	8	10	12

As gamas sgg COOL-LITE SKN e sgg COOL-LITE XTREME devem ser sempre montados em vidro duplo com a capa na posição 2.  
\* Sob consulta. \*\*É responsabilidade do Transformador confirmar a viabilidade desse processo em suas instalações com base em equipamentos industriais, espessuras, dimensões, raio de curvatura, etc.



T4 Aeroporto Adolfo Suárez-Barajas sgg CLIMALIT PLUS com sgg COOL-LITE SKN 169.



Hotel Alvor Baía – sgg CLIMALIT PLUS com sgg COOL LITE SKN 154